

無人運転対応！ NCプログラム転送装置 工具長異常磨耗検知付き

概要

大容量 NC プログラムの転送を行います。

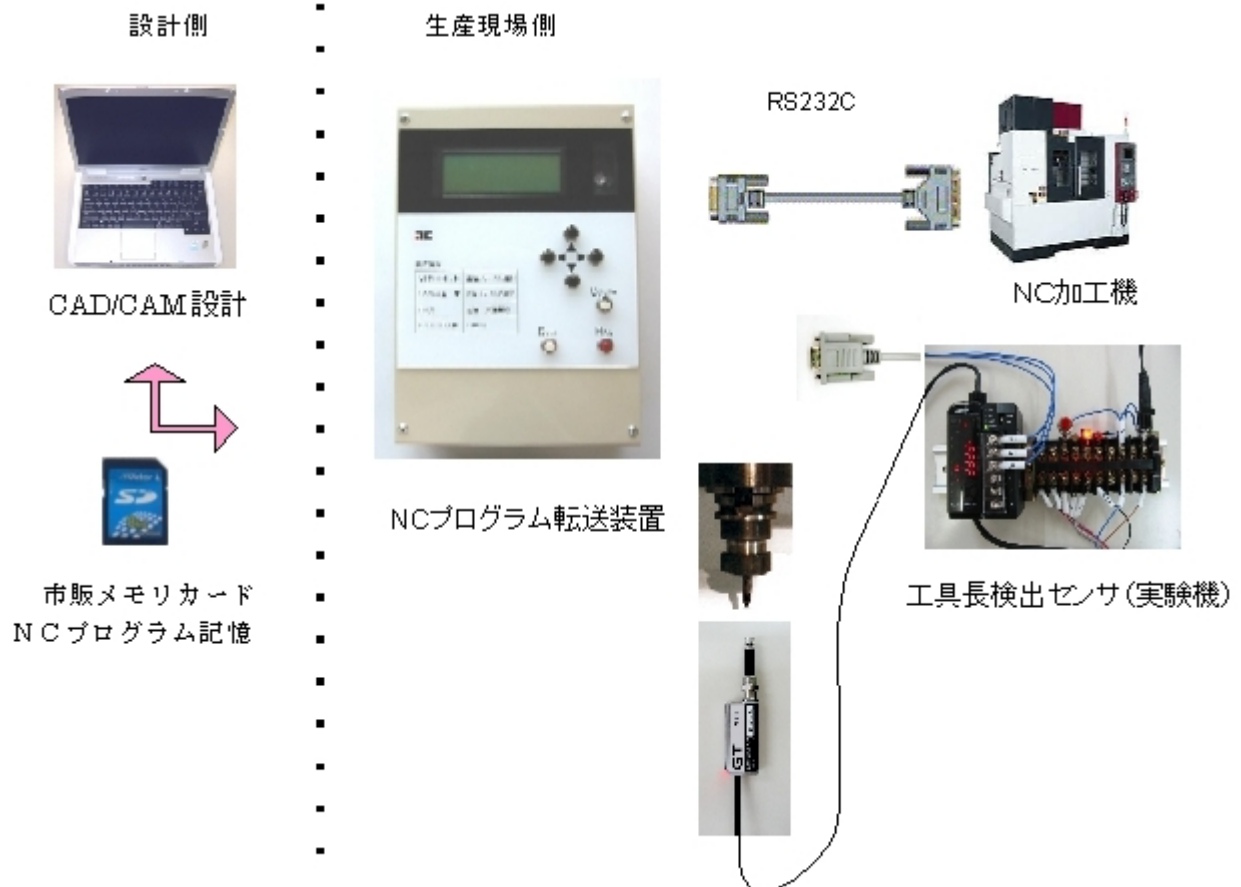
従来の紙テープ、フロッピーディスクの代わりに、市販のメモリーカード（フラッシュメモリ）を使用しています。

工具の異常磨耗、破損、取付けミスを直接リニアゲージより測定し、NC を自動停止させることができます。

特徴

- ・ 現場にパソコンを置かなくても済みます。
- ・ メモリー運転の他に、巨大なプログラムの転送しながらの運転()が可能です。
- ・ NC 側に RS232C ポートがあれば設置可能です。
- ・ 工具長を検出し、刃具折れ、異常磨耗の時に NC を自動停止させることができます。
 ダイレクト運転、テープモード運転、DNC 運転と言う場合もあります。

システム図



仕様

NC プログラム転送装置

本体寸法 W156×H220×D53

工具長検出センサ

メーカー：キーエンス

リニアゲージ	GT-H10S
ヘッド	OP-76874
アンプ	GT71A
RS232C 通信	DL-RS1

加工プログラム名は、半角文字で 8.3 形式としてください。

構築のお手伝いをさせていただきますので弊社までお問い合わせください。

仕様は、予告なく変更する場合があります。

お問い合わせは



TEL (053) 449 - 0159

FAX (053) 448 - 9165

E-Mail nc@ncsys.co.jp

ホームページ <http://www.ncsys.co.jp/>

2009/03/04 作成